

HIDRAVLIČNE ŠKARJE



HIDRAVLIČNE ŠKARJE PROFIS uvrščamo v družino giljotinskih škarij z odprtim ravnim rezom. Poleg modernega dizajna hidravlične škarje PROFIS odlikuje togost, kvaliteten rez, točnost in enostavno posluževanje. Dober odrez dosežemo s kvalitetnimi noži (vsak ima po 4 rezilne robove), natančnim vodenjem nosilca noža in osvetljeno linijo rezanja.

OSNOVNA OPREMA:

- elektromotorni prislon L=5-1000 mm izveden z vreteni in kroglično matico ter s kaljenimi vodili in linearnimi krogličnimi ležaji
- krmilnik 1AX (zadnji prislon) z možnostjo programiranja
- par nožev s štirimi rezalnimi robovi
- ročna nastavitvev zračnosti med rezili, kota rezanja in dolžine hoda
- sprednja konzola z merilno skalo
- osvetlitev rezalne linije
- taster nožni



PROFIS

PROIZVODNJA KOVINSKIH IZDELKOV,
STROJEV IN NAPRAV

MODEL											A	B	C	D	E	
	Maksimalna debelina pločevine mm	Dolžina rezanja mm	Globina izreza v bočni stranici mm	Kot rezanja °	Število držal pločevine	Število rezov 1/mm	Rezervoar olja l	Črpalka l/min	Maksimalni pritisk bar	Moč motorja kW	Razdalja med bočnima stranicama mm	Višina mize mm	Dolžina mm	Širina mm	Višina mm	Teža kg
2000/5	5	2020	120	0,5-2	12	18-70	110	23	200	7,5	2100	835	2360	2200	1780	3800
2500/5	5	2520	120	0,5-2	14	15-70	110	23	200	7,5	2600	835	2860	2250	1780	4900
2500/6	6	2520	150	0,5-2	14	17-60	160	37	230	15	2600	825	2900	2250	1890	6200
2500/8	8	2520	150	0,5-2	14	16-40	160	47	250	22	2600	920	2910	2300	2070	8800
3000/5	5	3020	120	0,5-2	16	14-70	110	23	200	7,5	3100	835	3360	2250	1780	5500
3000/6	6	3020	150	0,5-2	17	16-60	160	37	230	15	3100	825	3400	2250	1890	7900
3000/8	8	3020	150	0,5-2	17	15-40	210	47	250	22	3100	920	3410	2300	2070	10000
3000/10	10	3020	150	0,5-2,5	17	10-35	300	57	200	22	3200	920	3570	2490	2310	12600
3000/13	13	3020	150	0,5-2,5	17	10-35	400	94	200	30	3200	950	3580	2490	2550	14500
4000/5	5	4020	120	0,5-2	22	10-60	160	23	200	7,5	4150	920	4410	2300	2130	9100
4000/10	10	4020	150	0,5-2,5	22	8-35	300	57	200	22	4200	920	4570	2490	2360	16300



DODATNA OPREMA:

- krmilnik 2AX z elektromotorno nastavitvijo zračnosti med rezili
- krmilnik 3AX z elektromotorno nastavitvijo zračnosti med rezili, kota rezanja in dolžine hoda
- potujoča miza za pridrževanje in odlaganje pločevine
- sprednja miza iz nerjavne pločevine in skodelčnimi ležaji
- kotna šablona za rezanje pod kotom
- sprednja CNC podajalna naprava

PROFIS d.o.o.

Industrijska 1
1290 GROSUPLJE, SLOVENIJA
Tel.: +386 (0)1 786-22-01
Fax.: +386 (0)1 786-24-13
E-mail: info@profis.si
Internet: www.profis.si

